



Энергоэффективность класса A+++/A++

Благодаря применению комплекса инновационных технологий кондиционеры Lightera Crystal имеют очень высокий класс энергоэффективности -A+++/A++. Значение сезонных коэффициентов энергетической эффективности SEER = 8,5 а SCOP = 4.6 Это означает, что в течение сезонного времени эксплуатации в режиме охлаждения энергопотребление кондиционера в 8,5 раз меньше чем холодильная мощность. А в режиме обогрева уровень энергопотребления в 4,6 раз меньше чем тепловая мощность.



Тихая работа

Уровень шума при работе кондиционера на сверхнизкой скорости составляет всего 19-20 дБ(А).



Управление по Wi-Fi

Технология управления по Wi-Fi позволяет управлять кондиционером или группой кондиционеров по Wi-Fi с помощью смартфонов и планшетов на базе Android и iOS.



Nano-Aqua генератор

Nano-Aqua генератор — высокоэффективный модуль очистки, ионизации и увлажнения воздуха. Nano-Aqua модуль ионизирует молекулы воды, после чего образуются новые частицы с существенно меньшим диаметром (20–50 нм), которые легко проникают в кожу человека, увлажняя ее.



Объемный воздушный поток - 3D Airflow

Управление горизонтальными и вертикальными воздушными

створками с помощью пульта позволяет гибко выбирать направление воздушного потока в зависимости от расположения людей в помещении.



-10°C - Режим Охлаждения

Стабильная работа в режиме Охлаждения до -10°C.



-30°C - Режим Обогрева

Стабильная работа в режиме Обогрева до -30°C.



Технология A-PAM

DC-инверторный компрессор с технологией амплитудно-импульсной модуляции A-PAM.

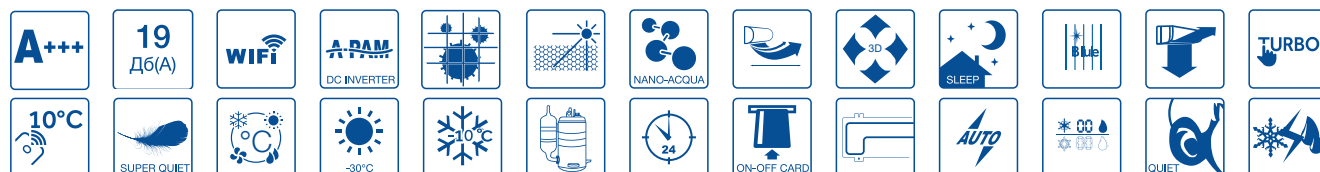
Адаптация для работы в России

Для возможности эксплуатации кондиционера в расширенном диапазоне рабочих температур в режиме охлаждения конструкция наружного блока соответствующим образом оптимизирована. Нижняя панель блока с нагревателем защиты от замерзания и рядными отверстиями для дренажа позволяет предотвратить остановку блока в результате замерзания дренажной системы. Особая программа подогрева картера компрессора обеспечивает безаварийный запуск кондиционера в условиях низких температур. Оптимизированный теплообменник конденсатора позволяет сократить потери давления и уменьшить обледенение теплообменника. Высокоэффективный DC-электродвигатель компрессора, рассчитанного на температуру конденсации 60°, имеет расширенный диапазон эксплуатационных частот и гарантирует устойчивую работу в условиях низких температур.

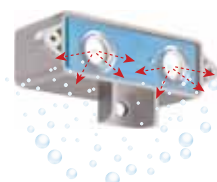


AS09CB2HRA / 1U09JE7ERA

AS12CB2HRA / 1U12JE7ERA



Наружный блок

Пульт управления
YR-HB

Nano-Aqua генератор

Фотокаталитический
фильтрВнутренний блок с от-
крытой воздухораспре-
делительной решеткой

Модель	Внутренний блок		AS09CB2HRA 1U09JE7ERA	AS12CB2HRA 1U12JE7ERA
	Наружный блок			
Мощность, кВт	Охлаждение		2,6 (0,8—3,5)	3,6 (1,3—4,3)
	Обогрев		3,2 (1,0—6,0)	4,2 (1,4—6,5)
Потребляемая мощность, кВт	Охлаждение		0,65 (0,19-0,95)	0,95 (0,34—1,7)
	Обогрев		0,805 (0,25—2,5)	1,2 (0,4—2,7)
Энергоэффективность	Охлаждение SEER / EER, (Вт/Вт) / Класс		8,5 / 4,0 / A+++	7,4 / 3,8 / A++
	Обогрев SCOP / COP, (Вт/Вт) / Класс		4,6 / 4,0 / A++	4,4 / 3,5 / A+
Электропитание			1 фаза, 220 В, 50 Гц	
Максимальная длина магистрали, м			15	15
Максимальный перепад высот, м			10	10
Диаметр жидкостной / газовой трубы, мм (дюймы)			6,35 (1/4) / 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) / 9,52 (3/8)
Внутренний блок (заводская маркировка)			AS09CB2HRA	AS12CB2HRA
Расход воздуха, м³/час			650	650
Уровень шума (высокая / средняя / низкая / сверхнизкая скорость), дБ(A)			37/32/28/19	38/34/30/21
Диаметр дренажной трубы, мм			16	16
Размеры (Ш x Г x В), мм			Без упаковки	907 x 198 x 309
			В упаковке	1015 x 290 x 413
Вес - без упаковки / в упаковке, кг			11,5 / 14,5	11,5 / 14,5
Наружный блок (заводская маркировка)			1U09JE7ERA	1U12JE7ERA
Производитель компрессора			Mitsubishi	Mitsubishi
Расход воздуха, м³/час			2200	2200
Уровень шума наружного блока, дБ(A)			52	53
Гарантированный диапазон рабочих температур окружающей, воздуха, °C			Охлаждение	+16...+35 (в помещении) / -10...+43 (на улице)
			Обогрев	+10...+27 (в помещении) / -30...+24 (на улице)
Заводская заправка хладагента, г (до 5 м)			1450	1460
Дополнительная заправка хладагента, г/м			20	20
Размеры (Ш x Г x В), мм			Без упаковки	820 x 338 x 614
			В упаковке	992 x 415 x 770
Вес - без упаковки / в упаковке, кг			40 / 44	40 / 44